SUMERGIBLE AGUA TURBIA ALTA CARGA

IP68

PRODUCTO GARANTIZADO 18 MESES

Aplicaciones:

- Elevación de agua limpia y sucia con alta carga
- Ideal para inundaciones
- Cárcamos en cuartos de máquinas
- Para sistemas cisterna-tinaco



CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

- Cuerpo en aluminio fundido
- Impulsor en polímero con carga de fibra de vidrio
- Doble Sello mecánico en carbón/cerámica & SiC/Carbón
- Eje en acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

- Protección IP68
- Asíncrono 2 polos
- Aislamiento clase B
- Protección térmica en el devanado

CARACTERISTICAS:

- Robusta
- Sumergible hasta 5 metros
- Temperatura del agua hasta 35 °C
- Paso de sólidos de ¼" o 6 mm

VENTAJAS

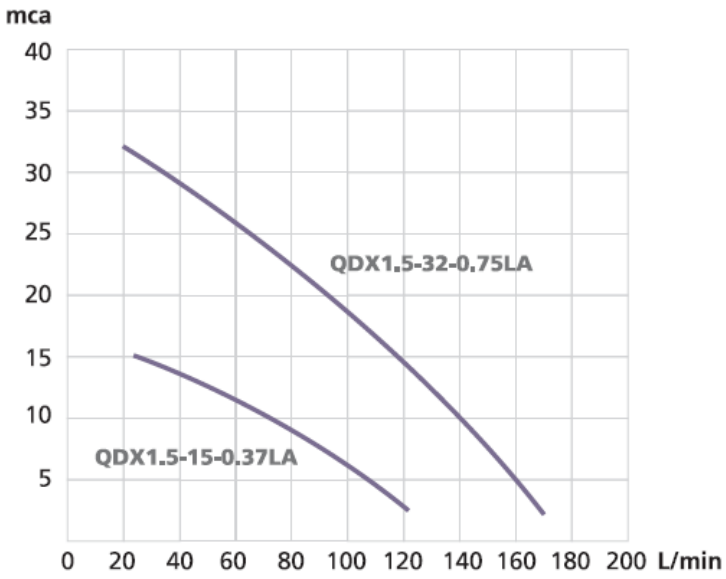
- Automática gracias a su interruptor tipo flotador
- Incluye adaptador para manguera
- Incluye 8 m de cable sumergible tomacorriente con clavija

USO: Agua limpia y turbia.

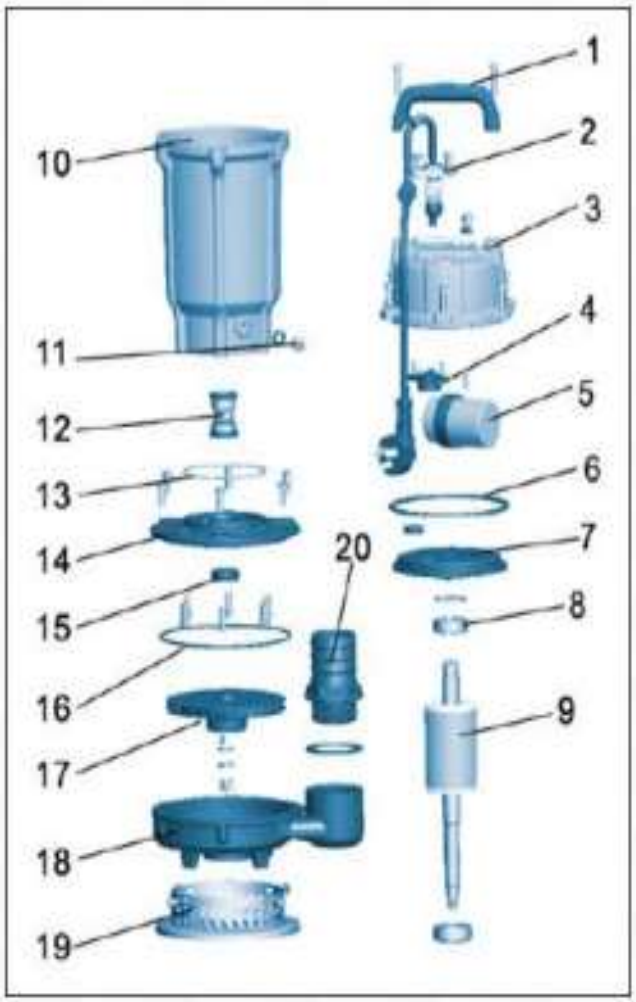
RECOMENDACIONES: Sumergir totalmente para evitar que motor se sobrecaliente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
BOMBAS SUMERGIBLES AGUA TURBIA ALTA CARGA		
HP	0.5 HP	1.0 HP
CÓDIGO	619288	619289
MODELO	QDX1.5-15-0.37LA	QDX1.5-32-0.75LA
CONSUMO	370 W	750 W
TENSIÓN/FRECUENCIA	1F, 127 V~ / 60 Hz	
FLUJO MÁXIMO	120 L/min	175 L/min
CARGA MÁXIMA	16 m	32.5 m
INMERSIÓN MÁXIMA	5 m	
PASO DE SÓLIDOS	1/4"	
DESCARGA	1 NPT	
DIMENSIONES (mm)	392 x 224 x 190	435 x 250 x 235
PESO	11.5 kg	16.5 kg
CAJA	1	1

CURVA DE RENDIMIENTO



PRINCIPALES COMPONENTES



PARTE	DESCRIPCIÓN
1	Asa
2	Cable alimentación
3	Cubierta superior
4	Protector
5	Condensador
6	O-ring
7	Tapa
8	Rodamiento
9	Rotor
10	Estator
11	tornillo de inyección de aceite
12	Sello mecánico*
13	O-ring
14	Tapa del cilindro de aceite
15	Sello de aceite
16	O-ring de cuerpo hidráulico
17	Impulsor
18	Cuerpo de bomba
19	Filtro
20	Conector de descarga