|INGENIERIA DE PRODUCTO

Boletín técnico

Válvula de cilindro 841

DESCRIPCIÓN:

La válvula de cilindro mod. 841 esta integrada por 13 componentes, de diferentes materiales como: latón (aleación C-37700 y 36000), acero inoxidable, acetal, hule buna y aluminio. Es una válvula de servicio, para recipientes portátiles para contener gas LP. su función es permitir el llenado y vaciado de gas del recipiente, además de contar con una válvula de seguridad integrada.

UTILIZACIÓN:

La válvula de cilindro modelo 841, es para todo tipo de recipiente portátil desde hasta 45 Kg. Esta permite el paso de gas, que contiene el recipiente en fase de vapor a una presión nominal de 7 kgf/cm2, bajo condiciones normales de operación, hacia el regulador de presión, que suministra el combustible a los aparatos de consumo.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

La válvula se compone de: un mecanismo superior de apertura y cierre con doble arosello (que brinda una doble protección contra posible fuga), es de operación manual mediante un maneral; una válvula de seguridad para aliviar una eventual sobre-presión en el recipiente de gas ; conexión de salida y entrada de gas hermética mediante la punta pol y tuerca izquierda, cuenta con un roscado externo cónico que permite el montaje de la válvula en el recipiente portátil.
Esta diseñada para garantizar una operación fácil y segura, cumpliendo los requerimientos y especificaciones de la norma mexicana **NMX-X-042-SCFI-2010.**

OPERACIÓN:

Para mayor seguridad en la operación de la válvula de cilindro modelo 841, se deben cumplir las siguientes recomendaciones:

1.- El par de torsión que se debe aplicar durante la operación de apertura no debe pasar de 981 N-cm.
2.- El par de torsión que debe aplicar durante la operación de cierre no debe pasar de 294 N-cm como normal y 1568 N-cm. como máximo.
3.- La operación de apertura y cierre debe ser manual, el uso de herramientas puede dañar el maneral, cuerdas y/o sellos.
4.- En la conexión de salida, para garantizar un sello hermético de la punta pol, el par aplicado en la conexión no debe ser mayor a 2,902 N-cm.
5.- El recipiente del gas, así como la válvula, no deben quedar expuestos a golpes accidentales.
6.- El tornillo de calibración de la válvula de seguridad: NO debe ser desajustado de la calibración que presenta la válvula de planta, NO se debe quitar el perno que asegura el tornillo de calibración por ningún motivo, NO obstruir la salida de la válvula de seguridad.
La válvula de seguridad esta diseñada para abrir dentro de un rango de presión de 21 kgf / cm^2 (300 PSI) hasta 33.7 kgf /cm^2 (478 PSI), y para cerrar a una presión menor de 21 kgf /cm^2 (300 PSI).
7.- No se deben colocar partes o componentes hechizas a la válvula, ni tratar de hacer reparaciones que pongan en riesgo la seguridad del usuario.

Los componentes de la válvula, están fabricados en materiales resistentes a la acción química del gas L.P., adicionalmente los materiales flexibles de sello, garantizan un funcionamiento seguro y hermético,

Instalación en el recipiente:

Tome la válvula e introdúzcala en el cople del contenedor, guíela manualmente de uno a dos hilos, con ayuda del dispositivo de el torque a la válvula el cual no debe exceder los 113 N-m

Características técnicas:

Presión de apertura válvula de seguridad:	2,584 MPa (26,35 kgf /cm^2=325 PSI),
Presión de cierre válvula de seguridad:	2,24 MPa (22,84 kgf/cm^2= 375 PSI).
Conexión de entrada:	Rosca externa ¾ò-14 NGT
Conexión de salida:	Rosca interna 0,885-14 NGO
Capacidad de flujo válvula de seguridad:	10 m^3/min. mínimo
Sellador de cuerdas.	Capa que permite el sellado de la cuerda sin colocar cinta de teflón, temperatura de trabajo de -10°C a 140°C.