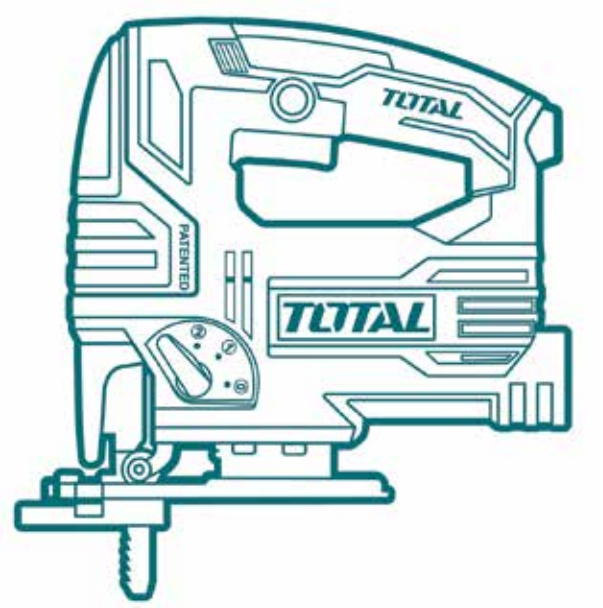
MANUAL DE OPERACIÓN Y GARANTÍA

SIERRA CALADORA

Código
-
Modelo
UTS206656



IMPORTANTE: Antes de usar el producto lea el instructivo y la garantía, se recomienda guardar este documento para futuras consultas.

ÍNDICE

1. SÍMBOLOS DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES Y LA ETIQUETA DE LA HERRAMIENTA 3
2. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO 3
3. SEGURIDAD ELÉCTRICA 4
4. SEGURIDAD PERSONAL 4
5. USO Y CUIDADO DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS 5
6. SERVICIO 5
7. RIESGOS RESIDUALES 6
8. ESPECIFICACIONES 6
9. FUNCIONAMIENTO 7
10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 10
11. GARANTÍA 11
12. DESPIECE 12

1. SÍMBOLOS DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES Y LA ETIQUETA DE LA HERRAMIENTA

SÍMBOLO	SIGNIFICADO
	Doble aislamiento para protección adicional
	Lea el manual de instrucciones antes de usar
	Conformidad CE
	Utilice gafas de seguridad, protección auditiva y mascarilla antipolvo
	Los productos eléctricos de desecho no deben eliminarse con la basura doméstica. Por favor, recicle en las instalaciones correspondientes. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos de reciclaje
	Alerta de seguridad Por favor, utilice únicamente los accesorios admitidos por el fabricante



ADVERTENCIA: Lea y comprenda todas las instrucciones. El incumplimiento de alguna o todas las instrucciones que se enumeran a continuación puede provocar descargar eléctricas, incendios y/o lesiones personales graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.
El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica (con cable) o herramienta eléctrica con batería (sin cable).

2. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

2.1. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Áreas desordenadas u oscuras invitan a los accidentes.
2.2. No opere herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. Las herramientas eléctricas generas chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
2.3. Mantenga alejados a los niños y transeúntes mientras opera una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

3. SEGURIDAD ELÉCTRICA

3.1. Los enchufes de la herramienta eléctrica deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes no modificados y los tomacorrientes correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
3.2. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra o con conexión a tierra, como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.
3.3. No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o condiciones húmedas. El agua que entra en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
3.4. No abuse del cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o enchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
3.5. Cuando maneje una herramienta eléctrica en el exterior, use una extensión para el uso en el exterior. El uso de una extensión para uso en el exterior reduce el riesgo de choque eléctrico.
3.6. Si el uso de una herramienta en un lugar húmedo es inevitable, use una alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD). El uso de un RCD reduce el riesgo de choque eléctrico.

NOTA: la expresión "dispositivos de corriente residual" (RCD) puede sustituirse por la expresión "interruptor de circuito de falta de tierra" (GFCI) o "cortacircuito de fuga de tierra" (ELCB).

4. SEGURIDAD PERSONAL

4.1. Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común cuando opere una herramienta eléctrica. No use una herramienta eléctrica mientras está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de falta de atención mientras se operan herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.
4.2. Usar equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos. El equipo de protección, como la máscara anti polvo, los zapatos de seguridad antideslizantes, el casco o la protección auditiva utilizados para las condiciones adecuadas reducirá el riesgo de lesiones personales.
4.3. Evitar el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación y/o al paquete de baterías, levantando o cargando la herramienta. Llevar las herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar las herramientas eléctricas que tienen el interruptor activado evita accidentes.
4.4. Retire cualquier llave de ajuste o llave antes de encender la herramienta. Una llave inglesa o una llave de ajuste en una parte giratoria de la herramienta puede provocar lesiones personales.
4.5. No se extienda demasiado. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
4.6. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta o joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
4.7. Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se usen correctamente. El uso de la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

5. USO Y CUIDADO DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

5.1. No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.
5.2. No utilice la herramienta si el interruptor no la enciende o apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
5.3. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas. Tales medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta eléctrica se arranque accidentalmente.
5.4. Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o estas instrucciones puedan utilizarla. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios inexpertos.
5.5. Mantenimiento de herramientas eléctricas. Compruebe si hay desalineación o unión de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si está dañado, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas sin mantenimiento.
5.6. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte mantenidas adecuadamente con bordes cortantes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.
5.7. Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas, etc. De acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes de las previstas podría dar lugar a una situación peligrosa.
5.8. Mantenga las manijas y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa. Los mangos resbaladizos y las superficies de agarre no permiten un manejo y control seguro de la herramienta en situaciones inesperadas.



ADVERTENCIA DE VOLTAJE: Antes de conectar la máquina a una fuente de alimentación (receptáculo, toma de corriente, etc.), asegúrese de que el voltaje suministrado sea el mismo que el especificado en la placa de identificación de la máquina. Una fuente de alimentación con un voltaje mayor que el especificado para la máquina puede ocasionar lesiones graves para el usuario, así como daños a la máquina. En caso de duda, no enchufe la máquina. El uso de una fuente de alimentación con un voltaje menor que el valor nominal de la placa es perjudicial para el motor.

6. SERVICIO

Solicite a un técnico calificado que repare su herramienta eléctrica utilizando solo repuestos idénticos. Esto asegurará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

7. RIESGOS RESIDUALES

Incluso cuando la herramienta eléctrica se utiliza de la forma prescrita, no es posible eliminar todos los factores de riesgos residuales. Los siguientes peligros pueden surgir en relación con la construcción y el diseño de la herramienta eléctrica:

- Defectos de salud resultantes de la emisión de vibraciones si la herramienta eléctrica se utiliza durante un período de tiempo prolongado o no se gestiona adecuadamente y no se mantiene correctamente.
- Lesiones y daños a la propiedad debido a accesorios rotos que se desprenden repentinamente.

ADVERTENCIA: Esta herramienta eléctrica produce un campo electromagnético durante su funcionamiento. Este campo puede interferir en algunas circunstancias con implantes médicos activos o pasivos. Para reducir riesgo de lesiones graves o mortales, recomendamos a las personas con implantes médicos que consulten a su médico y al fabricante del implante médico antes de utilizar esta herramienta eléctrica..

8. ESPECIFICACIONES



Fig. 1

LISTA DE COMPONENTES	
1. Selector	6. Interruptor del péndulo
2. Bloqueo de Interruptor	7. Guía paralela
3. Gatillo	8. Herramienta para liberar la cuchilla
4. Adaptador de extractor	9. Hoja de sierra
5. Placa base	

ACCESORIOS	
ACCESORIO	CANTIDAD
Tubo para el polvo	1 pieza
Guía paralela	1 pieza
Llave hexagonal	1 pieza

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
		UTS206656
Alternativa de entrada nominal		570 W
Tensión nominal		110 V~ - 120 V~
Frecuencia		50 Hz - 60 Hz
Velocidad sin carga		800 - 3 000/min
Rango de corte angular		0± 45°
Capacidad máxima de perforación	En acero	6 mm
	En madera	65 mm

9. FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIA: Al cambiar las cuchillas, poner el interruptor del péndulo en "0".

9.1. Montaje de la hoja

(Ver figura 2) Para abrir el soporte de la cuchilla, gire el anillo hacia la izquierda (sierra de calar al revés) y mantenerlo en posición. Luego inserte totalmente la cuchilla en la ranura de soporte de la cuchilla con los dientes de la hoja hacia adelante y suelte el anillo, el cual rotará por sí mismo y se sujetará sobre la parte superior de la hoja. Empuje la cuchilla en el soporte de la cuchilla de nuevo para asegurarse de que está bloqueada en su posición. Asegurar el borde de la cuchilla se encuentra en la ranura del rodillo de apoyo. Para quitar la hoja, mantenga la hoja y gire el anillo en sentido antihorario y levante la cuchilla.

ADVERTENCIA: Los dientes de la hoja están muy afilados. La propia hoja se expulsa con rapidez. No la apunte hacia la gente.

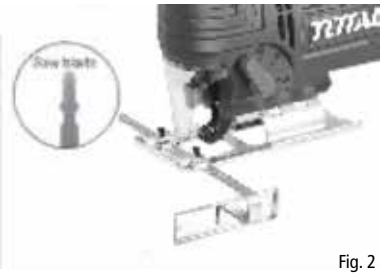


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

9.2. Uso de la guía paralela

(Ver Figura 3) La guía paralela le permite hacer cortes paralelos exactos utilizando el sistema métrico decimal. Póngalo en la posición deseada y bloquéelo otra vez. Deslice la guía paralela en el lado correspondiente (izquierda o derecha). Asegúrese de que la superficie de guía coincide con los puntos de guía en la parte baja.

9.3. Uso del interruptor del gatillo

(Ver Figura 4) Para hacer funcionar la caladora oprima el gatillo. Si desea utilizarla de forma continua, presiones el botón de bloqueo de disparo después de que el gatillo ha sido presionado. Para soltar el pulsador de bloqueo presione el gatillo de nuevo.

9.4. Interruptor de ajuste de movimiento pendular

(Ver Figura 5) La acción del péndulo en la hoja de corte, ajustable en cuatro pasos, hace posible la adaptación óptima del avance de la sierra (la velocidad de corte), el rendimiento de corte y el aspecto del corte. Para cada movimiento descendente, la hoja de sierra se levanta del material lo que facilita la eyección del aserrín, reduce el calor generado por la fricción y aumenta la vida útil de la hoja de sierra. Al mismo tiempo reduce la fuerza necesaria de avance trabajando con el menor esfuerzo posible. El interruptor de acción del péndulo hace posible el ajuste de la acción de péndulo en cuatro pasos. La conmutación se puede realizar con la máquina en marcha:

9.5. Configuración del péndulo

Paso 0: Sin movimiento pendular
Material: caucho, cerámica, aluminio, acero
Paso 1: movimiento pendular pequeño
Material: plástico, madera, aluminio
Paso 2: movimiento pendular Medio
Material: Madera
Paso 3: movimiento pendular grande
Material: Madera

En general, el borde más fino y limpio en el corte debe ser seleccionando el paso más pequeño del péndulo o desconectar la acción de péndulo. Para el trabajo de un material delgado como láminas de metal, apague el movimiento pendular (Paso 0). En material duro como el acero, trabaje con movimiento pendular pequeño. En materiales tales como madera blanda y de corte en la dirección de la veta, puede utilizar la acción del péndulo grande.

9.6. Selección del tipo de golpe

(Ver figura 6) Con la rueda de ajuste, puede seleccionar el tipo de golpe (también durante la ejecución).

MIN-2 = Tasa baja
3-4 = Tasa media
5-MAX = Tasa alta

La tasa del golpe requerida depende del material y las condiciones de trabajo: lo suficientemente rápida como para tener un progreso razonable, pero lo suficientemente lenta como para mantener un corte limpio y evitar forzar la máquina. Por lo general, las hojas de sierra más finas deben utilizar una velocidad alta, mientras que las gruesas, una más lenta. Después de trabajar durante largos períodos en la tasa baja, permita que la máquina se enfríe ejecutándola a una velocidad máxima y sin carga durante aproximadamente 3 minutos.

9.7. Uso de la sierra caladora pendular

Antes de usar la sierra y conectar el cable de red, asegurarse de que el gatillo está en la posición de apagado. Presione el gatillo y espere hasta que la cuchilla ha alcanzado la velocidad máxima. Coloque la parte delantera de la placa base sobre la pieza y alinee la línea de corte con la línea que desea cortar. Empuje lentamente hacia adelante. Mantenga la placa de base plana contra la pieza de trabajo.

9.8. Cortando el metal

Siempre debe utilizar un agente de corte apropiado (como el aceite de corte, pequeñas cantidades de agua y jabón, etc.). Si no hay un fluido de corte disponible, puede aplicar grasa en la superficie posterior del material a cortar.

9.9. Cortar ranuras o agujeros de ventana (Ver Figura 7)

Para la madera: Alinear la dirección de la cuchilla con la veta de la madera. A continuación, coloque la parte redondeada en la parte delantera de la placa de base sobre la superficie a cortar, baje lentamente la sierra en el material en el punto deseado de entrada. Baje la sierra en una acción de giro hasta que la cuchilla haya atravesado hasta el otro lado, no mueva la línea de sierra a lo largo de la línea de corte hasta que la cuchilla haya atravesado y la placa base esté en posición horizontal en el material.

Para otros materiales: En los materiales distintos de la madera cuando corte los agujeros de ventana, en primer lugar utilizar un taladro o una herramienta similar para hacer un agujero de donde comenzará el corte.



Fig. 6



Fig. 7

9.10. Corte angular

El tornillo de ajuste del ángulo se combina con la palanca. Para ajustar el ángulo de inclinación, aflojar el tornillo de ajuste del ángulo en sentido anti-horario (Ver Figura 8).

A continuación, girar la placa base hasta el ángulo deseado 0 - 45 ° a la izquierda o a la derecha. Los números de los ángulos de inclinación están grabados en el soporte en forma de abanico en la parte posterior de la placa base para ayudar a establecer el ángulo correcto. Compruebe el rodillo de apoyo antes de apretar. Apriete bien el tornillo de ajuste del ángulo de giro de la palanca hacia la derecha para su operación (Ver Fig. 9).



Fig. 8



Desconectar y colocar la palanca para tocar el cuerpo de la sierra, o la palanca golpeará la pieza de trabajo.

Fig. 9



Fig. 10

NOTA: Para lograr una holgura suficiente o una buena apretada de la placa base, puede que tenga que girar la palanca varias veces al aflojar / apretar el tornillo de ajuste del ángulo. La palanca tiene un sistema unión / desconexión. Tire de la palanca hacia atrás para liberar, al mismo tiempo la palanca se coloca en la posición más a la izquierda o la derecha, y luego revertir la palanca, luego apretar / aflojar el tornillo cuanto sea necesario (ver Figura 10).

10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Si su sierra caladora no funciona, revise el fusible y la energía en el enchufe de la red.
- Si la sierra caladora no está cortando correctamente, compruebe el rodillo de la hoja y el apoyo, cambiar la cuchilla si está desgastada. También compruebe el ángulo de corte, la hoja debe estar exactamente a 90 de la placa base para el uso normal.
- Si no puede encontrar la falla, lleve la sierra a un distribuidor autorizado para su reparación.
- No hay piezas reparables por el usuario en la sierra caladora.

10.1. Mantenimiento de la sierra caladora con láser

1. Limpie la sierra caladora de forma regular (retirar virutas y trozos de madera, etc.) Para obtener los mejores resultados hacer esto inmediatamente después de completar el trabajo.

2. No permita que entren líquidos en el interior de la sierra de calar. Utilice un paño suave para limpiar la carcasa. No utilice gasolina, disolventes o productos de limpieza que pueden atacar el plástico.
3. Los orificios de ventilación deben estar siempre despejados y limpios.

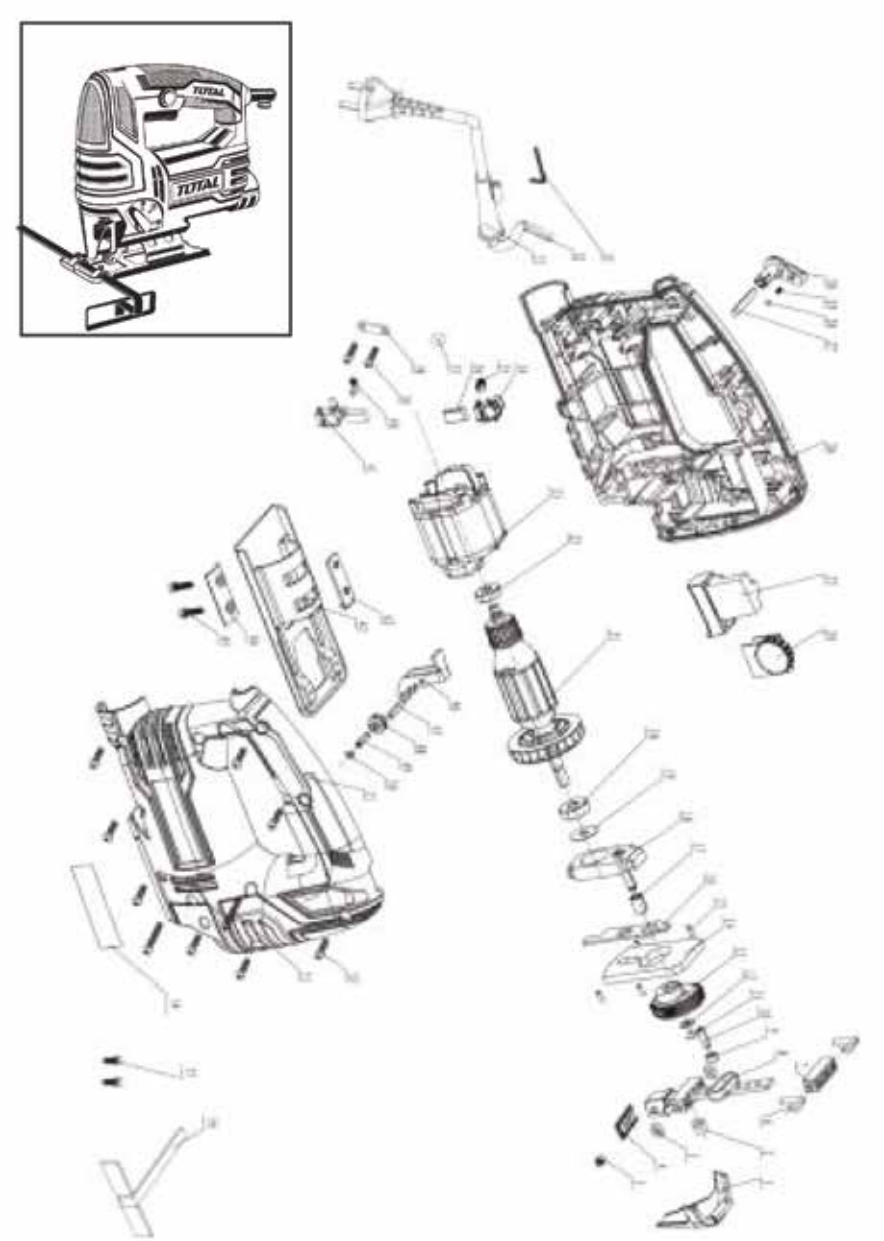
10.2. Asesoramiento sobre métodos de trabajo, consejos

1. He aquí algunos consejos sobre el control de la acción del péndulo: la hoja de sierra sólo se presiona contra el material en la carrera del golpe / carrera de trabajo. Se mueve lejos del material en la carrera de avance. El resultado es una mejor eliminación de las virutas, menos fricción y por lo tanto una mayor producción.
2. Para evitar que la sierra caladora salte arriba y abajo, apoyar la hoja en la madera. Cuando se trabaja con metal, aplicar un aceite refrigerante a lo largo de la línea de corte.
3. Ajustar la velocidad y la configuración de acción del péndulo en función del material a cortar. Nosotros siempre recomendamos que lleve a cabo un corte de prueba en primer lugar.
4. Para utilizar la sierra caladora, poner el extremo frontal de la placa de base en el material y encender la máquina. Presione la máquina desde arriba sobre el material y guiar la caladora a lo largo de la línea de corte.
5. No utilice demasiada presión para lograr el mejor progreso en el aserrado, haga uso de una ligera presión sobre la hoja de sierra.
6. Al cortar a lo largo de una línea marcada utilizar la marca en la división del protector como una guía.
7. Para el corte exacto, sujetar un listón de madera sobre el material como una ayuda o el uso de la guía paralela.
8. Para mitras o biseles, establezca la placa base en la posición deseada.
9. Ajuste la placa base en su posición más retrasada para cortar cerca de un borde.

11. GARANTÍA

INDUSTRIAS UNIDAS S.A. de C.V., Carretera Panamericana México Querétaro, kilómetro 109, s/n, Pastejé, Jocotitlán, Estado de México, C.P. 50734; garantiza el producto durante X AÑOS en todas sus partes contra cualquier defecto de fabricación en los materiales o mano de obra sin costo, por lo que se obliga a la reposición total del producto cuyo defecto de fabricación sea debidamente comprobado. Esta garantía no es válida en los siguientes casos: a) Cuando el producto haya sido utilizado en condiciones distintas a las normales. b) Cuando el producto no haya sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que le acompaña. c) Cuando el producto haya sido alterado o reparado por personas no autorizadas por INDUSTRIAS UNIDAS S.A. de C.V. 1) La presente póliza de garantía podrá hacerse efectiva en la dirección fiscal del importador, INDUSTRIAS UNIDAS S.A. de C.V. o en el lugar donde fue adquirido. Para hacer efectiva esta garantía deberá presentar el producto, acompañado de la póliza correspondiente, debidamente sellada por el establecimiento que lo vendió, o la factura, o recibo o comprobante, en el que consten los datos específicos del producto objeto de la compraventa. 2) Para cualquier duda puede comunicarse al número lada sin costo 800 900 4872. 3) INDUSTRIAS UNIDAS S.A. de C.V. no cubre los gastos de montaje o desmontaje del producto, daños en instalaciones, personas o animales ni otra situación en la que incurra el reclamante. 4) INDUSTRIAS UNIDAS S.A. de C.V. cubrirá los gastos de transportación del producto defectuoso que deriven del cumplimiento de la presente garantía. 5) La garantía descrita aplica para los siguientes modelos: UTS206656.

12. DESPIECE



NOTAS:

NOTAS:

NOTAS:

FECHA Y SELLO DEL ESTABLECIMIENTO COMERCIAL

IMPORTADO POR: INDUSTRIAS UNIDAS S.A. DE C.V. km 109 Carretera Panamericana, México-Querétaro, Jocotitlán, Estado de México. C.P. 50734. RFC: IUN390731NH9.
Hecho en China. Tel. 55 5118-1400.